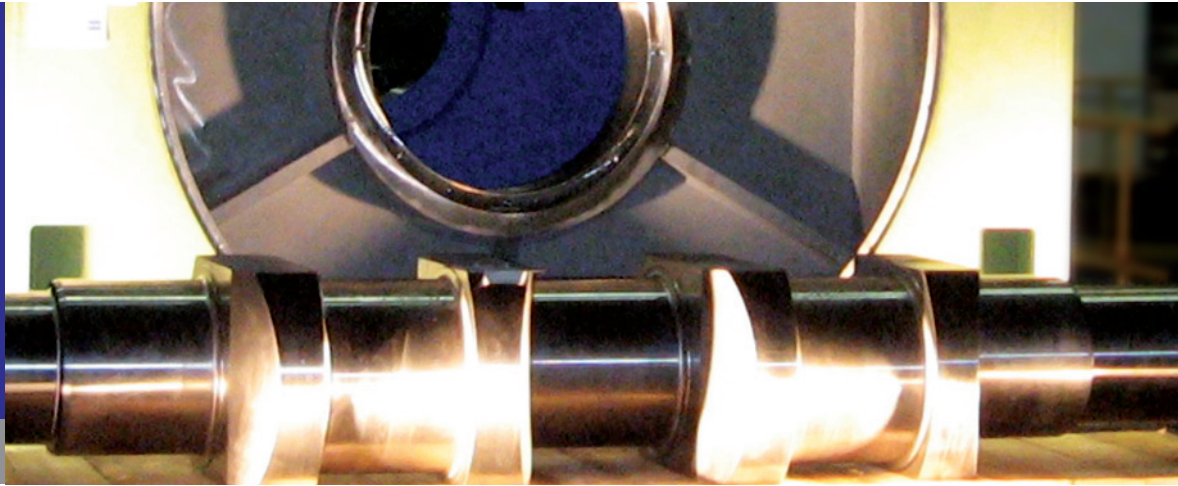


MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150
E-Mail: info@georg-maschinenteknik.de
www.georg-maschinenteknik.de



**PKD 630 S - 1000 S**

RONDENSTANZPRESSE – PKW-RADSCHÜSSELFERTIGUNG (MECHANISCH)

Rondenstanzpressen der Typenreihe PKD 630 S, 800 S und 1000 S werden in der PKW-Stahlradfertigung zum Stanzen der Ronde aus Bandmaterial, dem Rohling für die Radschüsselfertigung, hergestellt.

Die Presskraft wird bestimmt durch das zu erwartende Teilespektrum und ist abhängig von Radgröße, den Werkstoffeigenschaften und der Radstruktur.

In vollautomatischem Ablauf wird die Ronde gestanzt, vom Schnittwerkzeug aufgenommen und auf einer Transporttechnik in Stapel abgelegt.

Die hohe Produktionsleistung der Anlage ermöglicht die Pufferbildung.

Bei Coilwechsel werden nachstehende Fertigungsanlagen wie z.B. Stufenpressen aus dem Puffer bestückt, so dass der Produktionsprozess unterbrechungsfrei abläuft.

Der konstruktive Aufbau des Anlagenkonzeptes mit Bandzuführung, Werkzeugkonzeption und Rondenentnahme ermöglichen die Fertigung eines breiten Teilespektrums.

TECHNISCHE DATEN

Presskraft	6.300 kN - 10.000 kN
Werkzeugspannfläche	900 mm x 1.700 mm
Stößelhub	240 mm
Rondendurchmesser max.	520 mm
Rondendurchmesser min.	300 mm
Hubzahl (regelbar)	15 - 25 min

VORTEILE

- **Hohe Typenvielfalt**
- **Wartungsfreundlichkeit**
- **Kompakte Auslegung**
- **Hohe Verfügbarkeit**
- **Robuste Bauweise**
- **Leichte Bedienbarkeit durch Menüsteuerung**
- **Automatisierter Werkzeugwechsel**