

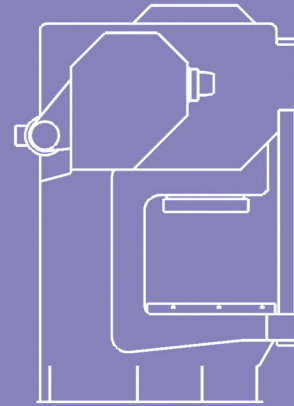
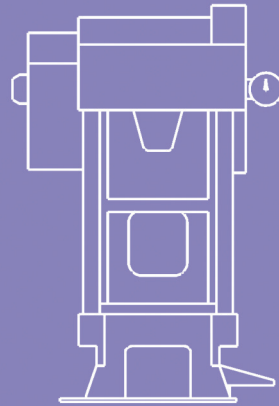
MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150
E-Mail: info@georg-maschinenteknik.de
www.georg-maschinenteknik.de





PED 100 SP



VARIO-PRÄZISIONSSTANZAUTOMAT

Eine Abrundung der Familie der Kugelkäfigstanzautomaten ist der Vario-Duo-Kugelkäfig-Präzisionsstanzautomat PED 100 SP mit einer Presskraft von 1000 kN. Er ist universell einsetzbar in der CV-Joint-Fertigung und in der Wälzlagerindustrie.

Dieser Stanzautomat besitzt zwei Arbeitsstationen, auf denen parallel Fensteröffnungen in Kugelkäfige präzisionsgestanzt werden. Unter Präzisionsstanzen versteht man einen Stanzvorgang mit engem Schneidspalt, wodurch Ausbrüche mit geringen Stanzschrägen entstehen. Anschließende Räum- oder Nachschneidoperationen entfallen.

Ein kombiniertes Stanzen und Nachschneiden wie bei der PED 100 SD ist ebenfalls möglich.

Wahlweise lassen sich Kugelkäfige in einem weiten Größenbereich, unterschiedlicher Formen und Abmessungen sowie Fensterteilungen, frei programmierbar herstellen.

Der Maschinenständer der PED 100 SP, in C-Gestell-Bauweise mit Zugankern und 8-fache Führung des Maschinenstößels lässt diese Präzision zu.

Der Stößelhub kann über eine Servomotor leicht angepasst werden. Werkstückdurchlauf, der Teiletransfer zwischen den beiden Arbeitsstationen und die Teilepositionierung erfolgen vollautomatisch.

Zudem verfügt der Stanzautomat über eine zentrale Stanzbutzen- und Späneabsaugung sowie eine vollautomatisches Werkstückbe- und -entladesystem.

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Wir entwickeln und fertigen Stanzwerkzeuge für die Herstellung von Kugelkäfigen. Unsere Werkzeuge zeichnen sich neben außerordentlicher Qualität durch ihre hohe Standzeiten aus.

Ein Werkzeugsatz besteht aus folgenden Komponenten:

- Stempelhalter
- Zentrierteller
- Spannzange
- Matrize
- Stempel

TECHNISCHE DATEN

Presskraft	1.000 kN
Platzbedarf	3.400 x 3.900 x 3.500 mm
Gewicht	14.500 kg
Anschlussleistung	20 kW
Hubzahl	70/min
Taktzeit bei 6 Fenstern	ca. 10,5 s
Arbeitsstationen	2
Steuerung	SPS

VORTEILE

- **Vollautomatischer Werkstückdurchlauf**
- **Vollautomatische Teilepositionierung**
- **Zentrale Stanzbutzen und Späneentsorgung**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit durch Wegfall der Räumoperation**
- **Hohe Präzision bei doppelter Teileausbringung**
- **Wartungsfreundlich**
- **Umweltentlastung durch Trockenbearbeitung**
- **Hohe Verfügbarkeit der Maschine**
- **Flexible Fertigung**