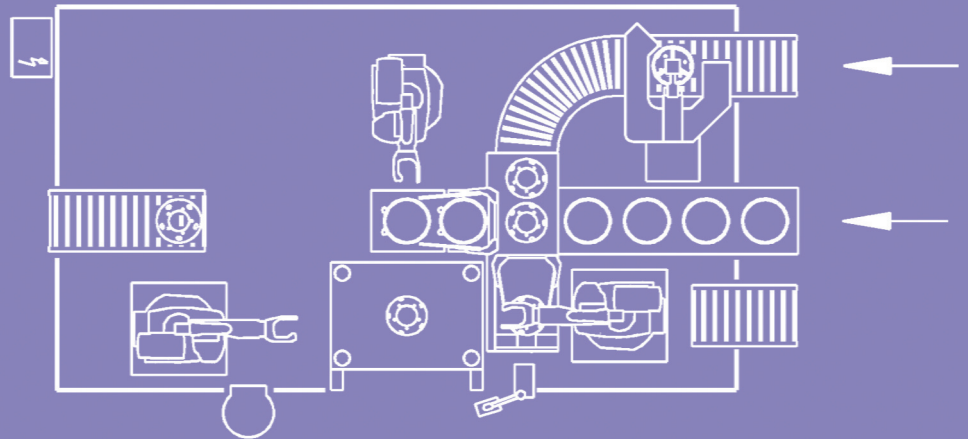


MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150
E-Mail: info@georg-maschinenteknik.de
www.georg-maschinenteknik.de




RZB 2


RADZUSAMMENBAULINIE – LKW-STAHLRAD

Mit der Radzusammenbaulinie Typ RZB 2 werden im automatischen Fertigungsablauf Radschüssel und Felgenring zum Stahlrad montiert. Auf dieser Anlage werden Steilschulterräder bis zu 24,5" hergestellt.

Felgenring und Radschüssel werden über Rollgänge in die Anlage eingeführt, über modernste Sensorik erkannt nach Ventilloch, Lüftungsloch und Befestigungsloch und mittels Roboter in die Bearbeitungsposition gebracht.

Nach dem Fügeprozess wird der Radrohling mittels Roboter aufgenommen, auf einem Rollgang abgesetzt und zur nächsten Station „Schweißen“ transportiert.

Die Werkzeugkonzeption garantiert die Montage der Bauteile in Bezug auf Einpresstiefe, Rund- und Planlauf in engen Toleranzbereichen.

TECHNISCHE DATEN

Radgröße	17,5" – 24,5"
Maulweite des Rades	6" - 14"
Radgewicht	62 kg
Montagepresse	1.500 kN
Taktzeit	ca. 12 s

VORTEILE

- **Leichte Integration in bestehenden Fertigungsablauf durch Kompaktbauweise**
- **Hohe Qualität durch gesicherte Prozesssteuerung**
- **Hohe Produktqualität durch ausgereifte Werkzeugkonzeption beim Fügeprozess**
- **Hohe Typenvielfalt**
- **Nachhaltigkeit durch hohe Verfügbarkeit**
- **Kurze Rüstzeiten bei Produktwechsel durch Einsatz hochwertiger, modernste Sensorik zur Kennung der radspezifischen Merkmale**
- **Orientierung der Teile nach den produktspezifischen Merkmalen in engen Toleranzen**
- **Humanisierte Arbeitswelt für das Handling der schweren LKW-Räder**
- **Bedienerfreundliche Steuerung**