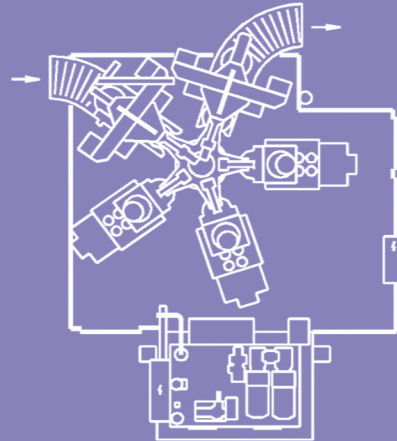


# MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG  
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen  
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150  
E-Mail: [info@georg-maschinenteknik.de](mailto:info@georg-maschinenteknik.de)  
[www.georg-maschinenteknik.de](http://www.georg-maschinenteknik.de)




**VLA 2**


## VENTILLOCHSTANZANLAGE FÜR LKW-STAHLFELGENRINGE

Die Ventillochstanzanlage VLA 2 kann in bestehende Felgenfertigungslinien integriert oder als Stand-alone-Anlage verwendet werden. Die Zuführung der Felgenringe erfolgt über einen Rollengang oder mittels Transfer.

Durch modernste Sensortechnik wird die Schweißnaht erkannt, ausgerichtet und positioniert.

Die Teile werden automatisch vom Rollengang oder aus dem Transfer aufgenommen und an einen Drehtisch übergeben. Dieser taktet den Felgenring durch die sternförmig ausgebildeten Bearbeitungsstationen der Anlage. Getaktete Prozessschritte (andrücken, stanzen, entgraten) sichern die Qualität des Ventillochs.

Die Ventillochstanzanlage ist Bestandteil der Fertigungslinie oder auch als Einzellösung realisiert.

### TECHNISCHE DATEN

Radgröße	17,5" - 24,5"
Breite	6" - 14"
Materialdicke (Stahl)	4,5 - 9 mm
Prägekraft	750 kN
Stanzkraft	300 kN
Entgratkraft	200 kN
Taktzeit (autom.)	ca. 10 s

### VORTEILE

- **Hohe Typenvielfalt**
- **Wirtschaftlicher Einsatz**
- **Hohe Prozesssicherheit und somit Verfügbarkeit**
- **Kurze Rüstzeiten**
- **Wartungsfreundlichkeit**
- **Die Anpassung der Ventillochstanzanlage an den Gesamtprozess gewährleistet eine hohe Qualität**