

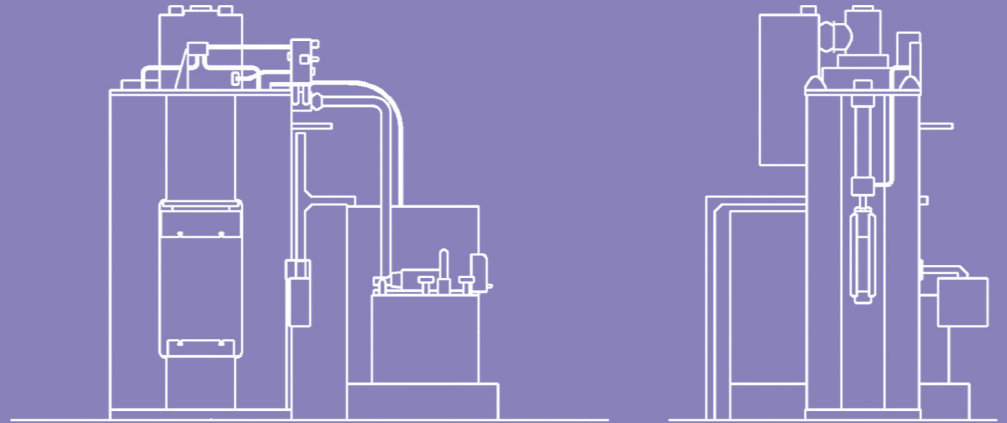
MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150
E-Mail: info@georg-maschinenteknik.de
www.georg-maschinenteknik.de





PHD 1000 S



HYDRAULISCHE MITTELLOCHSTANZE

Der Pressenständer ist in X-Form sehr robust ausgeführt und der Arbeitszylinder im Pressenständer eingeschweißt. Die Maschine wird zum Stanzen des Mittel Lochs vor dem Schweißprozess eingesetzt. Sie wird überwiegend in der LKW-Radfertigungsanlage eingesetzt, findet aber auch als Einzelarbeitsplatz Anwendung.

Das Hydraulikaggregat ist als kompakte Einheit neben der Maschine angeordnet. Die Ausführung der Maschine stellt für diesen Fertigungsprozess eine sehr kostengünstige Lösung dar.

Zur Minderung der Stanzschläge ist die Maschine mit Schnittschlagdämpfung ausgerüstet.

TECHNISCHE DATEN

Radgröße	17,5" - 24,5"
Presskraft	10.000 kN
Tischgröße	980 x 800 mm
Hubzahl max.	350 mm
Zykluszeit	ca. 6 s

*ohne Be- und Entladezeit

VORTEILE

- **Menügeführte Steuerung**
- **Bedienerfreundliche Benutzeroberfläche**
- **Robuste Bauweise**
- **Wartungsfreundlich**
- **Präzisionsgenauer Pressvorgang**