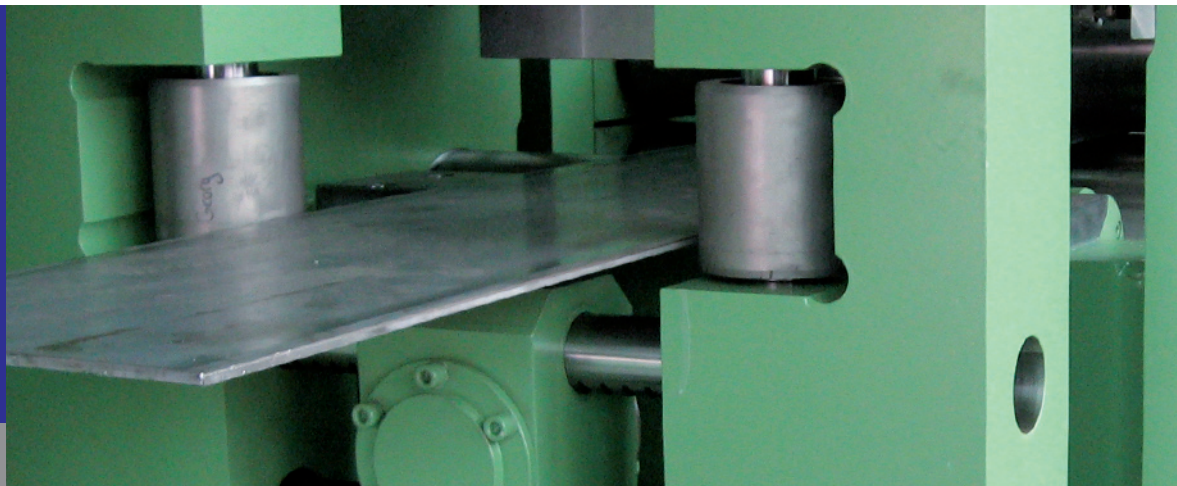


MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150
E-Mail: info@georg-maschinenteknik.de
www.georg-maschinenteknik.de



**BAA 2**

BANDANLAGE FÜR DIE LKW-STAHLRADFERTIGUNG

Bandanlagen der Typenreihe BAA 2 werden in der LKW-Stahlradfertigung zur Rondenfertigung, dem Rohling für die Radschüssel, eingesetzt. Bei der Rondenfertigung ist der Bandanlage eine GEORG-Rondenstanzpresse vorgeschaltet.

Die Anlagen sind lieferbar in Kurzbauweise mit Vorschubrichtmaschine.

Die Konzeption der Anlage wird bestimmt durch das Produkt Ronde, gefertigt aus bis zu 16mm dickem, ungebeiztem Stahlband.

Entsprechend diesen Anforderungen ist die Maschine in

stabiler/robuster Walzwerksausführung ausgeführt. Die Konstruktion des Richtwalzenstuhls sowie die Anordnung der Richt- und Einzugwalzen sind ein Garant für die hohe Verfügbarkeit im Betrieb der Anlage.

Das Band wird von der Vorschubrichtmaschine direkt ins Schnittwerkzeug vorgeschoben.

Eine Bandkantensteuerung korrigiert einen außermittigen Bandverlauf.

Zusatzaggregate wie Restbandtreiber und Bandseitenführung leisten Hilfestellung bei der Verarbeitung und dem Handling von Restband.

TECHNISCHE DATEN

Coildurchmesser max.	2.200 mm
Coilinnendurchmesser	490 - 630 mm
Coilgewicht max.	20.000 kg
Bandbreite	300 - 670 mm
Banddicke	8 - 16 mm
Vorwählbare Längen	300 - 1.000 mm

VORTEILE

- **Kurze Wechselzeiten durch automatisierten Coilwechsel**
- **Wartungsarm auf Grund der Anlagenkonstruktion**
- **Stabile/Robuste Bauweise in Walzwerksausführung**
- **Hohe Verfügbarkeit**