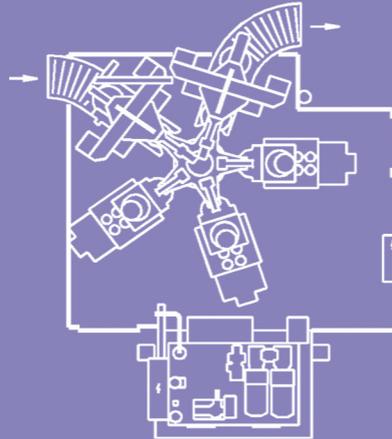


MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150
E-Mail: info@georg-maschinenteknik.de
www.georg-maschinenteknik.de




VLA 1


VENTILLOCHSTANZANLAGE FÜR PKW-STAHLFELGENRINGE

Die Ventillochstanzanlage VLA 1 kann in bestehende Felgenfertigungslinien integriert oder als Stand-Alone-Anlage eingesetzt werden.

Die Zuführung der Felgenringe erfolgt über einen Rollengang oder mittels Transfer. Durch modernste Sensortechnik wird die Schweißnaht erkannt und der Ring lagespezifisch positioniert.

Die Teile werden automatisch vom Rollengang oder aus dem Transfer aufgenommen und an einen sternförmig ausgebildeten Drehtisch übergeben. Dieser taktet den Felgenring durch die folgenden Bearbeitungsstationen der Anlage:

- **Ventilsitz prägen**
- **Ventilloch stanzen**
- **Ventilloch entgraten**

Diese von uns favorisierte Lösung kann auch auf eine oder zwei Stationen reduziert werden.

TECHNISCHE DATEN

Radgröße	13" - 18"
Ringbreite	4" - 10"
Materialdicke	1,5 - 5 mm
Prägekraft	500 kN
Stanzkraft	200 kN
Entgratkraft	200 kN
Taktzeit (autom.)	ca. 7 s

Als Sondermaschinenbauer sind wir darauf spezialisiert kundenspezifische Anforderungen individuell anzupassen.

VORTEILE

- **Integrierbar in vorhandene Fertigungsanlagen**
- **Hohe Typenvielfalt**
- **Wirtschaftlicher Einsatz**
- **Hohe Prozesssicherheit und somit Verfügbarkeit**
- **Kurze Rüstzeiten**
- **Wartungsfreundlichkeit**
- **Die Integration der Ventillochstanzanlage in den Gesamtprozess gewährleistet eine hohe Qualität**